

Цепные муфты

Данные цепной муфты

Размер Муфты	Размер Цепи	Отверстие под вал		Корпус	Ширина корпуса В	Ширина в собран. виде С	Длина ступицы D	Диам. Ступицы E	Центры Болтов F	Макс момент Nm	Общий Вес кг
		мин	макс								
3012	35-2	12	15	70	62	65	28	25	57	150	0.5
4012	40-2	12	20	78	72	78	36	31	61	210	1.0
4014	40-2	12	25	85	75	80	36	43	72	300	1.4
4016	40-2	14	30	92	75	80	36	50	77	380	1.8
5014	50-2	14	35	101	84	100	45	53	82	550	2.5
5016	50-2	16	40	111	85	100	45	60	92	725	3.2
5018	50-2	16	45	123	85	100	45	70	106	925	4.0
6018	60-2	20	55	144	106	122	54	85	122	1750	7.2
6020	60-2	20	70	160	108	123	54	98	132	2050	9.5
6022	60-2	25	75	168	116	123	54	110	145	2400	11.3
8018	80-2	30	75	190	128	140	67	110	160	3800	14.7
8020	80-2	30	85	211	138	144	67	120	184	4700	18.2
8022	80-2	35	95	226	138	155	67	140	196	5500	23.3
10020	100-2	40	110	280	152	176	91	160	250	8700	36.0
12018	120-2	40	120	305	180	196	119	170	280	13250	49.0
12022	120-2	40	150	355	180	220	119	210	335	17800	77.0

Выбор цепной муфты

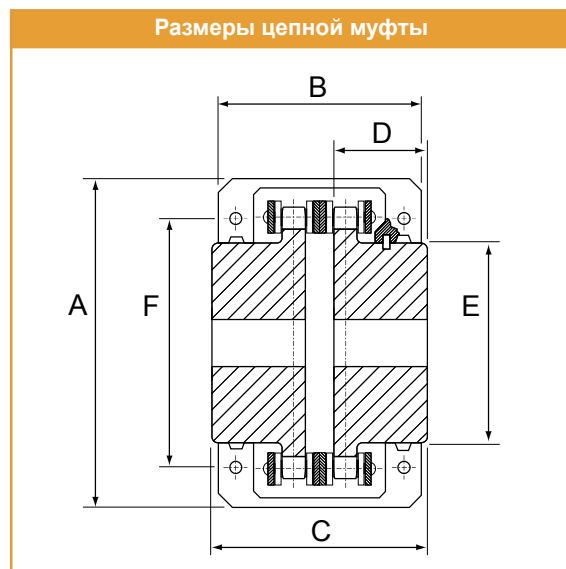
Как правило, перегрузочная способность муфты по крутящему моменту превышает нормальный крутящий момент, передаваемый валом наибольшего размера, который соответствует муфте, но имеется зависимость от скорости.

Таким образом целесообразно выбирать муфту наименьшего размера, который будет соответствовать диаметрам обоих валов.

При работе в реверсивном режиме, в условиях ударных нагрузок и в других тяжелых условиях эксплуатации, рекомендуется выбирать муфту на один размер больше.

Эксплуатация

Убедитесь, что муфта используется с защитным кожухом и поставляемыми тороидальным кольцом уплотнения, поскольку это значительно увеличивает максимальный срок службы муфты. Вышеперечисленные факторы оказывают намного больше влияния на срок службы, чем даже работа привода на высоких скоростях или во влажной среде. Пространство между покрытием и цепью должно быть заполнено смазкой мягкой или средней консистенции.



Размер Муфты	Макс. несоосность			Макс. Обороты
	Угловая °	Радиальная мм	Осевая мм	
3012	1	0,19	±0,31	6000
4012	1	0,254	±0,68	4800
4014	1	0,254	±0,68	4800
4016	1	0,254	±0,68	4800
5014	1	0,318	±0,88	3600
5016	1	0,318	±0,88	3600
5018	1	0,318	±0,88	3600
6018	1	0,381	±1,02	2500
6020	1	0,381	±1,02	2500
6022	1	0,381	±1,02	2500
8018	1	0,508	±1,32	2000
8020	1	0,508	±1,32	2000
8022	1	0,508	±1,32	2000
10020	1	0,635	±1,52	1800
12018	1	0,762	±2,02	590
12022	1	0,762	±2,02	762

www.krechina.com

г. Харьков, тел: +38 (057) 755-90-83, моб: +38 (066) 32-28-307, e-mail: sale@krechina.com